PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-035047

(43)Date of publication of application: 06.02.1989

(51)Int.CI.

F02D 43/00 F02D 15/00 F02D 15/02 F02P 5/15

(21)Application number: 62-188806

(71)Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

30.07.1987

(72)Inventor: KATO KENJI

NARUOKA TAKAO

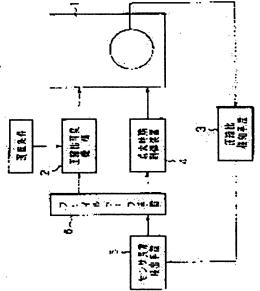
IWASAKI EIJI

(54) CONTROLLER FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE HAVING VARIABLE COMPRESSION RATIO

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent knocking and the like by stopping variable compression ratio control corresponding to operating condition upon occurrence of abnormality in a means for detecting actual compression ratio of an internal combustion engine and fixing the compression ratio to the low side.

CONSTITUTION: An internal combustion engine 1 comprises a means 2 for varying compression ratio corresponding to operating condition, means 3 for detecting actual compression ratio and means 4 for controlling ignition timing corresponding to the detected compression ratio. Means 5 for detecting abnormality in the means 3 is provided in such arrangement. A fail-safe means 6 for fixing the compression



ratio to low side upon detection of abnormality through the means 5 is further provided. Upon occurrence of abnormality in the means 3, compression ratio is fixed to low side regardless of

operating condition so as to prevent knocking and the like.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭64-35047

@Int_Cl_4	1	識別記号	庁内整理番号		43公開	昭和64年(198	9)2月6日
F 02 D	43/00 15/00 15/02	3 0 1	B-8011-3G Z-6502-3G A-6502-3G				
	43/00	3 0 1	S-8011-3G Y-8011-3G				
F 02 P	5/15	•	B - 7813 - 3G	審査請求	未請求	発明の数 1	(全11頁)

49発明の名称

可変圧縮比内燃機関の制御装置

②特 顧 昭62-188806

②出 願 昭62(1987)7月30日

藤 健 治 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内 73発 明 者 加 孝 夫 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内 成 岡 (2) 発 明 者 英 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内 岩 崎 ②発 明 者 トヨタ自動車株式会社 愛知県豊田市トヨタ町1番地 ②出 願 外5名 弁理士 青木 朗 邳代 理

明期、哲学

1. 発明の名称

可変圧縮比内燃機関の制御装置

2. 特許請求の範囲

2. 上記フェイルセーフ手段は不具合発生時さらに点火時期を遅角側に固定することを特徴とする特許時求の範囲第1項に記載の制御装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は運転条件に応じて圧縮比を可変とする

圧縮比可変機構を備えた内燃機関の制御装置に関する。

(従来の技術)

(発明が解決しようとする問題点)

上述した点火時期の制御においては検出された 圧縮比の大小に応じて点火時期マップを選定して マップサーチして、適切な点火時期を設定してい

本発明は斯る問題点を解決するため提供される ものであって、仮に上記センサが異常となっても 機関自体をフェイルセーフ側に保持するものであ る。

(実施例)

第2図において、10は4気筒の内燃機関の本体、12は燃焼室、14は点火栓、16は吸気管、18はパキュームセンサを示す。19はディストリビュータである。

第3図及び第4図は一つの気筒のエンジン緩方 向断面を詳細に示しており、20はシリンダブロック、21はシリンダヘッド、22はピストン、 23はコネクティングロッド、24はピストンピン、25はクランク軸を示している。

(問題点を解決するための手段)

第1図において、内燃機関1は運転条件に応じて圧縮比を可変とする圧縮比可変機構2と、現実の圧縮比を検出する圧縮比検知手段3に接続されて機関1の圧縮比に応じた点火時期で点火を行なわせる点火時期御装置4とを備えており、本発明によればさらに上紀圧縮比検知手段3に不具合が発生した際にそれを検知するセンサ異常検出手段5と、該センサ異常検出手段5に接続され不具合発生時、圧縮比を低圧縮比側に固定するフェイルセーフ手段6とを具備する。

(作用)

圧縮比検知手段に不具合が発生した時、運転条件に応じた圧縮比可変制御をせず、圧縮比を低圧 縮比例に固定することにより、進角された低圧縮 比用点火時期を以ってしてもノッキング等が発生 しないようにする。

ピン収納孔 2 9 が閉口される。偏心ベアリング 2 7 のロックピン係合孔 2 8 と、コネクティング ロッド 2 3 の上端のロックピン収納孔 2 9 とは、 偏心ベアリングがその肉厚が最も厚いた図示の位 クティングロッド軸線の下方を向いた図示の位 では、相互に芯合している。ロックピン 3 0 はロックピン収納孔 2 9 に嵌合され、ロックピン係合 孔 2 8 に対して出没自在となっている。

ロックピン30をロックピン係合孔28に出没させるため2系統の油圧通路が設置される。即ち、コネクティングロッド23の内面に弓状の油海31、32が円周方の油海をおいて一つ形成される。一方の油海31はコネクティングを1230の内では、前記に形成された油油立によりでは、前記に形成された油油立にを介してコネクティングロッド23に形成された油1231を介してコネクティングロッド23に形成された油1231を介してコネクティングロット23の弓状油海34に開口し、この弓状油海34に開口したされる半径

方向孔27 b を介してロックピン係合孔 2 8 の上部 に連通される。

クランク軸 2 5 に油孔25 a が形成され、この抽 孔25 a の一端25a-1 はコネクティシグロッド下端 の閉口23dのところまで延設されている。そのた め、クランク軸 2 5 の回転時油孔25 a は油沸31, 32に交互に連過される。油孔25 a の他端25a-2 は シリンダブロック20のジャーナル部20′の開口 20 a のところまで延設される。この関口20 a の部 分にも前記と同様な二つの独立した角度方向の弓 状油溝37,38が形成され、クランク軸25の回転 中に抽孔25mは抽構37、38に交互に連通されるこ とになる。そして、油孔25 a の位置は次のように 設定される。即ち、クランク軸 2 5 の回転中に油 孔25aはジャーナル部の油溝37とコネクティン グロッドの油沸31との連通と、ジャーナル部の 油溝38とコネクティングロッドの油溝32との 連通とを交互に行なう。

油溝37.38はシリンダプロック 2 0 内に形成される油孔20 b.20 c を介して高圧縮比用オイル通

路40と、低圧縮比用オイル通路41とに連通される。

以上のように構成される圧縮比可変機構を有した本実施例のシステム構成について第 2 ・ 3 ・ 4 図を参照して以下説明する。

高圧縮比用オイル通路40(第4図)に導入され、 一方低圧縮比用オイル通路41は配管44を介し てオイルタンク48に連通される。そのため、油 圧は触孔20 b (第 4 図) より、ジャーナル部20' の油溝37がクランク軸25内の油孔25mによっ てコネクティングロッド23の油沸31に連通し たときに、コネクティングロッド23内の抽孔 23mよりロックピン30の下端に作用する。一方、 ロックピン30の上端の油圧は次の経路でオイル タンク48に抜ける。即ち、ロックピン係合孔 2 8 は、油孔27 b , 23 f を介して、コネクティン グロッド23の抽得32がクランク軸25の抽孔 25aによってジャーナル部の油沸38に連通した とき、油孔20cに連通され、これにより過路41 を介し、配管44(第2図)及び切換弁45を経 てタンク48に連通される。このように、ロック ピン30 (第4図) の下端に油圧が作用し、上端 は圧力が抜かれるため、ロックピン30はロック ピン保合孔28に向かって上方に付勢され、同孔 28に嵌合されるに至り、ロックピン30によっ

てこの状態に保持される。この状態では、偶心ベフリング 2 7 の最大偏心部は下側の位置をとるため、ピストンピン 2 4 の位置は相対的に高くなり、これはコネクティングロッド 2 3 の有効長が大きくなることから高圧縮比が設定される。

 系へのオイル供給を行う。

第2図に示す制御回路50は一般に、エンジン の運転条件を検知することにより最適な圧縮比と なるように圧縮比可変機構を駆動すると共に、燃 **焼圧力センサやピストン位置センサ等の圧縮比検** 知手段により現実の圧縮比を検知してその圧縮比 に対応する点火時期を以って点火する点火時期制 御装置としての機能も兼ね備えるが、本発明によ ればさらに圧縮比検知手段の異常を検出し、異常 発生の際圧縮比を低圧縮比例に、又好ましくは点 火時期も遅れ側に固定するフェイルセーフとして の機能も備えることになる。この制御回路 5 0 は マイクロコンピュータシステムとして構成され、 中央処理装置(CPU) 51と、リードオンリメモリ (ROM) 52と、ランダムアクセスメモリ(RAM) 5 3 と、入出力ポート 5 4 と、A/D 変換器 5 5 と、 これらの要素間を接続するバス57とより成る。

エンジン選転条件を検知するため次のようなセンサ群が設けられる。ディストリピュータ 1 9 に第 1 クランク角センサ 5 6、第 2 クランク角セン

又、吸気管16にはパキュームセンサ18が設けられ、エンジンに導入される吸入空気の圧力(吸気管内圧力)に応じたアナログ信号PMを発生する。尚、エンジン運転条件を検知するためのセンサには、この他に図示しないエアフローメータによる吸入空気量 Q やスロットル弁によるスロットル開度TAを使用しても良い。

圧縮比検知手段としては、本実施例では各気筒の燃焼室12に燃焼圧力センサ61が設置され (第2図及び第3図参照)、同センサ61は各気筒の燃焼圧力に応じたアナログ信号Pを発生する ことになるが、他には図示しないピストン位置セ ンサによって圧縦比を検知しても良い。

制御回路 5 0 は各センサによって検知された運 転条件に基づいて必要な演算を実行し、圧縮比制 御信号及び点火信号を入出力ポート 5 4 より出力 する。点火制御装置 6 6 は点火制御回路(イクナ イタ)とイグニッションコイルとより成り、点火 制御回路は入出力ポート 5 4 に接続され、点火信 号を受け取るようになっている。一方、イグニッショイルはディストリピュータ19の中央電極に接続され、分配軸19aの回転に従って各気での点火栓14に高電圧が分配される。入出力ポート54はさらに切換弁45及び開発弁47のソノイド45a,47aに接続され、圧縮比制御信号に応動を現するためのプログラムはROM 52の所定領域に格納されている。

以下制御回路 5 0 の作動をフローチャートによって説明する。第 5 図 A 、B は圧縮比の クランを 第 5 図 A 、B は圧縮比の クランを 京いる。このルーチンはは所定 2 割り 2 つったは できる。最初 7 といる できる。最初 8 といる できる。最初 8 といる できる。最初 8 といる できる。 では 2 のの では 2 のの のの では 2 のの のの のの のの のの とする。 のい 3 の とする。 のい 3 の とする。

S80に進む。ステップS80では第2図に示すよう に入出力ポート54より切換弁 45のソレノイ F45aに励磁して切換弁45がそ れまでの低圧 縮比位置 (Lo位置) より高圧縮比位置 (Hi位置) に切り換える処理が実行され、続くステップS90 ではこれに同期して開閉弁47のソレノイド47 a に励磁し、動弁系の油路を遮断してロックピン 30 (第3,4図) への作動油圧を上昇させ復帰 することになる。一方、ステップ S 70において Yesの場合は高圧縮比にすべき運転条件が継続し ている状態を示しており、ステップS100 に進み、 現在もなお切換弁45及び開閉弁47への通電 (励磁) が行なわれているか否か、即ち処理中か 否かを判定し、NOの場合は既に切換弁45はHi 位置に達し、消磁されているとして以降のステッ プをパイパスして復帰することになる。一方、 Yesの場合にはステップS110 に進み燃焼圧力セ ンサ61からの出力を検知して実際に燃焼室12 において商圧縮比状態が達成されたか否かを判定 し、まだ圧縮比が切り換わっていないならば(NO)、

ステップS30ではエンジン回転数NB及び吸気 皆内圧力 P M より設定すべき圧縮比条件が決定さ れる。即ち、第2図に示すROM 52の所定領域 には回転数NBと吸気管内圧力PMとの組合せに 対する高低のどちらの圧縮比を設定するかのマッ プがある。CPU 51 は入力された実調NB及び PMより所望の圧縮比を選定することになる。そ して次のステップS40ではさらに今回決定された 圧縮比が高圧縮比か否か、即ち換貫すれば現運転 条件が高圧縮比条件 (以下、HI 条件と呼ぶ) か 否か (Lo 条件) が判定される。本ステップ S 40 において選定すべき圧縮比が高圧縮比のとき(Yes) はステップS50に進み、後述する燃焼圧力センサ 6 1 が異常であるか否かの診断をし、続くステッ プS60ではセンサ異常フラグFABが立っているか 否か判定される。 FAB=0、即ち燃焼圧力センサ 6 1 が異常と認められない場合にはステップS70 に進み、前回のフロー実行の際圧縮比が高圧縮比 か否かを見て、前回低圧縮比の場合(NO)には今回 初めて運転条件が変化したと判定し、ステップ

ところでステップS60においてセンサ異常フラクFA8=1の場合には、ステップS40で低圧縮足・ないでは、ステップS40で低圧縮圧は会には全と関定されると関する。関するに、双方圧縮比でであるのででは今回のフローにおいて初めて低圧縮比が達成されるべきと判定されるため、ステップS170及び180で入出力ポート54(第2図)より切換弁45及び開発47の各ソレノイド45a,47aに

励磁して、切換弁45の位置を第2図に示すよう な Hi 位置より Lo 位置に切り換える処理が実行 されることになる。一方、ステップ S 160 で No の場合には、前述したステップ S 100 及び 110と 同様にステップS190 において現在処理中か否か、 四ち切換弁45及び開閉弁47への通電がなされ ているか否かを判定し、Yes の場合は続くステッ プS200 で燃焼圧力センサ 6 l からの出力により 現在の圧縮比を検知して低圧縮比に切り換わった か否かを判定する。本ステップ \$200 で既に切り 換わった判定されたならば、統くステップS210 及び 220で切換弁 4 5 及び開閉弁 4 7 への通電を 停止してステップS230 に進むことになる。向、 ステップ S 190 及び 200でNo と判定された場合 にもステップS210 及び 220をパイパスしてステ ップS230 に進む。ステップS230 ではセンサ異 常フラグFABが立っているか否かを判定し、ここ までのルーチンが運転条件に応じた圧縮比可変制 御であるか、取いはセンサ異常に伴うフェイルセ - フとしての圧縮比制御かを判定する。即ち、本

ステップ S 230 で NO、即ちセンサが異常でない場合にはステップ S 240 に進み、図示したような低圧縮比用としての進角された点火時期マップによって、ステップ S 10及び 20で求められた運転条件に対応する点火が実行され復帰することになる。一方ステップ S 230 で Yes と 判定された場合は、ステップ S 140 に進み、さらにフェイルセーフに大時期マップ S 140 に進み、さらにフェイルと遅角になる。以時期マップ S 150 で実行処理後復帰することになる。

総括すると、以上説明した本実施例による圧縮 比制御ルーチンは圧縮比検知手段(燃焼圧力セン サ61)の異常時のフェイルセーフとして圧縮比を 低圧縮側にすると共に点火時期をも遅角側に制御 するものであるが、当然圧縮比を低圧縮比例にす るフェイルセーフだけでもノッキング発生防止効 果があり、その場合は第5回においてステップ S 230 を省略しても良い。

次に第5図ステップS50に関連する圧縮比検知

手段の異常診断処理を、第 6 図を参照して説明する。

最初にステップS51では圧縮比の切り換え中、 即ち処理中であるか否かを見て、Yes の場合には このルーチンをパイパスする。一方Noの場合には 切換弁45は圧縮比Hi,Lo位置のいずれか一方に 位置することとなるため、続くステップS52に進 み運転条件から判定して現在高圧縮比とすべき運 転条件か否かを見て、Yes の場合にはステップ S 53へ、Noの場合にはステップ S 55に進む。ステ ップS53及び55では例えば本実施例の場合、燃焼 圧力センサ61の出力を検知することにより現在 の圧縮比が高圧縮比であるか否かを判定する。即 ちステップ S 52で萬圧縮比条件と判定されてもス テップS53でそのセンサ61が高圧縮比と検知し ない場合、又同様にステップS52で低圧縮比条件 と料定されてもステップS54でセンサ61が高圧 **縮比と検知した場合には、夫々センサ61に何ら** かの異常が生じたと判断し、統くステップS56で センサ磊常フラグ FABをセット (FAB=1) してス

テップ S 60 に進むことになる。これに対し選転条件とセンサ出力が一致する場合、即ちステップ S 53 で Yes、ステップ S 55 でNo の場合にはステップ S 54 で正常と判断し、フラグ F Aa をリセット (F AB = 0) して次のステップ S 60 に進むことになる。

尚、本診断法によれば、センサ異常の場合だけでなく、圧縮比可変機構(切換弁45、開閉弁47など)の不具合によって実際に圧縮比が切り換わらなくなった時にも、現実の運転条件との比較により異常と判断できるので、故障が早期発見できることになる。

以上、高低2段階の圧縮比可変機構を億えた内 燃機関を例にとり説明したが、本発明は運転条件 に応じて圧縮比を無段階(多段階)に変える機構 においても適用可能である。

第7図は機関の回転数及び負荷に応じて燃焼室 容積を無段階に変えることにより圧縮比を変化させるようにしたエンジン部分的機略図であって、 燃焼室80の上部には上方に向って突出した剧シ リンダ 8 2 が形成され、副シリンダ 8 2 内にはその内部を複動する副ピストン 8 4 が配設されて、運転条件に応じて副ピストン 8 4 を制御回路 9 0 からの指令を受けたピストン駆動装置 8 6 が上下動させることにより、燃焼室 8 0 の容積、即ち圧縮比を無段階に変化させている。尚、本図においても 6 1 は燃焼圧力センサ、1 9 はディスリピュータ、1 4 は点火栓、6 6 は点火回路を示す。

以上のような圧縮比可変制御機構を備えたエンジンに対し本発明を適用する場合の制御方法を第8図を参照して以下説明する。尚、本実施例においても目標となる圧縮比を決定する因子としてエンジン回転数NBと吸気管内圧力PMを使用する。

以下、記述するプログラムは、制御国路90内のROMの所定領域に格納されている。又このルーチンは先の実施例と同様に所定クランク角毎または所定時間間隔毎に実行される割り込みルーチンとすることができる。

最初にステップ S 310 及び 320においてエンジン回転数 N E 及び吸気管内圧力 P M が読み込まれ

る。そしてステップS330 では図示するように多 様な圧縮比の値をとり得る圧縮比マップによって N.E., P.M.より基本となる圧縮比(ベース圧縮比) が決定される。次にステップ S 340 では燃焼圧力 センサ 6 1 に異常が発生したか否かの診断処理 (詳細は後述する) がなされ、ステップ S 350 で センサ異常フラグFABが立っているか否か判定さ れる。ところで一般に、多段階載いは無段階に亙 って圧縮比を可変とするような機構においてはス テップS330 で決定されたベース圧縮比にさらに ノックセンサや水温センサ等の機関状態検出手段 によって得られた検出値を基にする補正係数αを 以って補正処理をし、迎転条件に対し一層適合性 のある圧縮比を以ってエンジンを駆動することが 行なわれる。従ってステップS350 でNo、即ちセ ンサに異常が無い場合にはステップS360 で各セ ンサ出力によって演算された補正係数αを読み込 み、続くステップS380 で例えば図示するような 補正マップを以って目標とする圧縮比を決定する。

当然、本ステップにおける補正法は上記マップサ

ーチに限定されることは無く、例えば圧縮比に対 し補正値α'を加減する方法でも良い。

本実施例によれば先の実施例と同様に圧縮比に加え、点火時期もフェイルセーフ側、即ち遅角側にする処理が実行される。即ち、ステップS400

では先のステップS330 と同様にNE,PMより 図示するような点火時期マップにより基本となる 点火時期(ペース点火時期)が決定される。次に ステップ S 410 では再度、センサ異常フラグ F AB が立っているか否か判定される。本実施例によれ ば前述した圧縮比と同様に点火時期においても補 正処理が実行されるため、ステップS410 でNoと 判定された場合には各センサ群出力により演算さ れた捕正係数 B を読み込む。又、ステップ S 410 で Yeaの場合には点火時期を遅れ側にするため本 実施例では補正係数 8 を最小値 0 にしてステップ S440 に進み、ステップS420 からと同様に図示 するような補正マップを以って目標とする点火時 期を決定し、続くステップS450 で点火実行処理、 即ち制御回路90から点火回路66を経て目標点 火時期を以って点火栓し4より点火が実行され復 帰することになる。

尚、ステップS420 ~ 440に関連する補正法に 関しては上述したマップサーチに限定されること は無く、他にベース点火時期に対して補正値(角 度)を加減する方法でも良く。この場合、ステップ S 430 では最大補正角度 B * maxをベース点火時期より減ずることになる。又、以上説明した制御ルーチンは圧縮比のみをフェイルセーフ側に固定する制御でも良く、その場合ステップ S 410 及び430 は省略される。

図は第2図における1つの気筒の燃焼室部分の詳細経断面図:第4図は第3図IV-IV線に沿った機能で図を図と第5図A及びは第2図における制御回路の作動を示すフローチャート図:第6図は第5図ステップS50の処理を示すフローチャート図:第7図は圧縮比無段階で切り換える場合の実施例の概略的構成図:第8図は第7図における制御回路の作動を示すフローチャート図:第9図は第8図ステップS340の処理を示すフローチャート図。

- 10,80…エンジン本体、
- 12…燃烧室、
- 1 4 …点火栓、
- 16…吸気管、
- 18…パキュームセンサ、
- 19…ディストリピュータ、
- 22…ピストン、
- 23…コネクティングロッド、
- 24…ピストンピン、
- 25…クランク軸、
- 2 7 … 偏心軸受、 2 9 … ロックピン係合孔、
- 30…ロックピン、

プS 344 でCR BF がCR a に等しいか否かを検証することになる。当然、この判定に関しては実験的に求められだ測定誤差 d を加味して行なわれることが好ましく、その場合、CR BF + d であるか否かの判定となる。 従ってステップS 344 で Yesと判定された場合には、センサ 6 1 に異常が無いと判断してセンサ異常で、センサ 6 1 に異常が無いと判断してセンサスカットしてステップS 350 に進むことになる。

(効果)

以上説明したように、本発明によれば圧縮比検 知手段に異常が発生した際、圧縮比を運転条件に かかわらず低圧縮比例にすることによりノッキン グの発生を防止し、エンジン破損の危険性あ回避 することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の構成図: 第2図は圧縮比を高低2段で切り換える場合の実施例の構成図: 第3

40…高圧縮比用油圧退路、

4 1 … 低圧縮比用油圧通路、

4 5 ···切換弁、 50,90···制御回路、

56,57…クランク角センサ、

61…燃焼圧力センサ、

66…点火回路、 82… 副シリンダ、

84…劇ピストン、 86…ピストン駆動装置。

4 7 …開閉弁、

特許出願人

トヨタ自動車株式会社

特許出願代理人

弁理士 西

弁理士 背 木 郎

舘 和 之

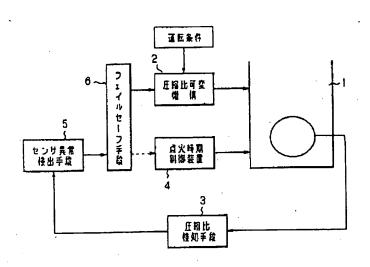
弁理士 石 田 敬

7/42 4 - 4

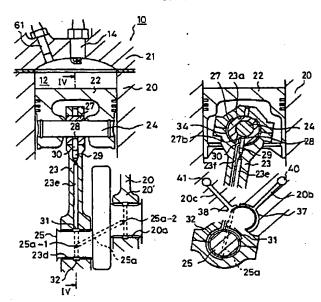
弁理士 中 山 恭 介

弁理士 山 口 昭 之

弁理士 西 山 雅 也



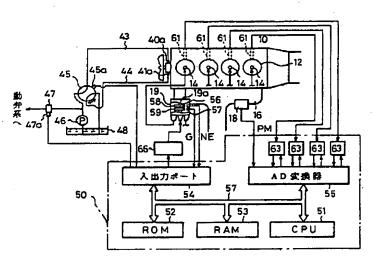




第 3 図

第4四

10・・・エンジン本体 25・・・クラング軸 12 · · · 热烧宝 27 · · · 循心軸受 14・・・点火程 29・・・ロックピン結合孔 22・・・ピストン 30・・・ロックピン 40...高圧縮比用油圧通路 23・・・コネクティングロッド 24・・・・セストンピン 41 · · · 低圧縮比用油圧適路



第 2 因

10・・・エンジン本体

12・・・ 燃烧室

14···点火砼

18・・・パキュームセンサ ・ティストリピュータ

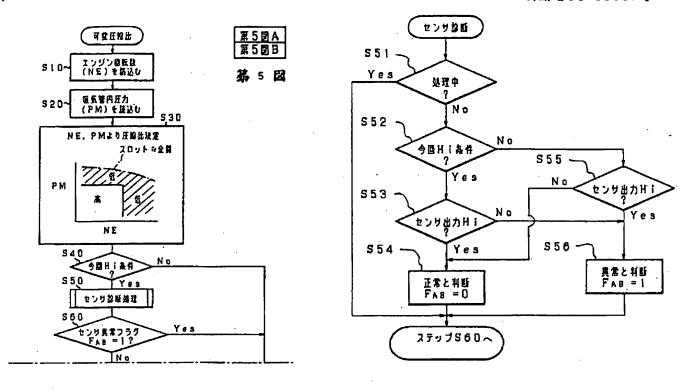
19 .

45・・・切換弁

47・・・ 開閉弁

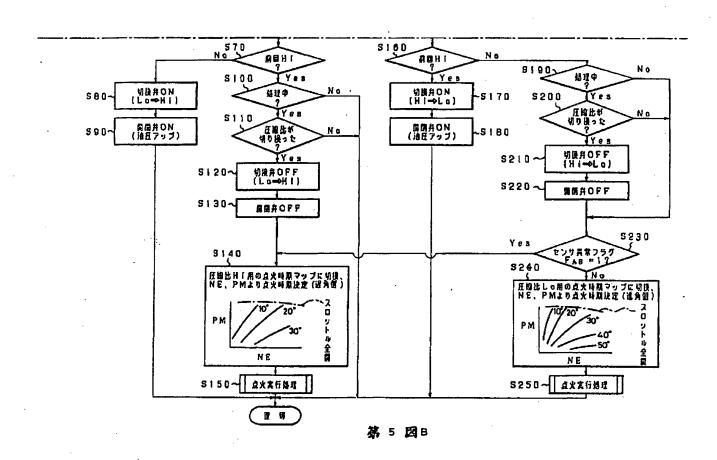
50…前御回路

56,57・・・クランク角センサ 61・・・燃焼圧力センサ 66・・・点火回路

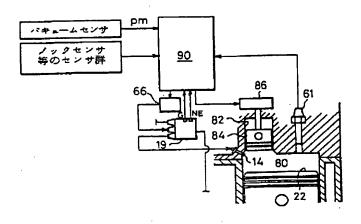


篘 5 図A

第 6 図



-340-



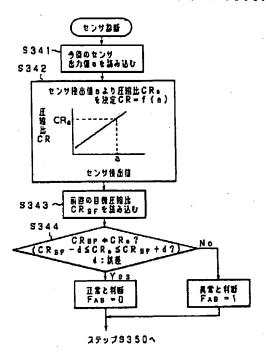
第7图

82・・・ 刷シリンダ.

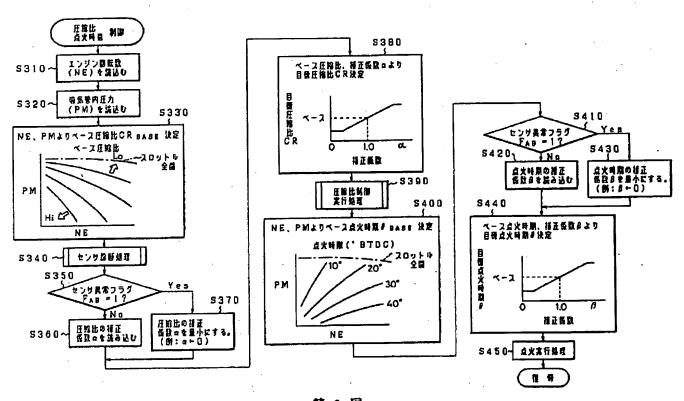
84・・・ 勘ピストン

86・・・ピストン駆動装置

90 · · · 制御回路



第 9 四



第 8 図

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

[部門区分] 第5部門第1区分

【発行日】平成6年(1994)3月15日

[公開番号] 特開平1-35047

[公開日] 平成1年(1989) 2月6日

【年通号数】公開特許公報1-351

[出願番号] 特願昭62-188806

【国際特許分類第5版】

F02D 43/00

301 B 7536-3G

15/00

Z 7367–3G

15/02

A 7367-3G

43/00

301 S 7536-3G

Y 7536-3G

F02P 5/15

B 9150-3G

手 続 補 正 書

平成5年6月/8日

特許庁長官 麻 生 햲 殿

1. 事件の表示

昭和62年特許顯第188806号

2. 発明の名称

可変圧縮比内燃機関の制御装置

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

名称 (320) 卜ヨ夕自動車株式会社

4. 代 理 人

住所 〒105 東京都港区虎ノ門一丁目8番10号

静光虎ノ門ビル 電話 3504-0721

氏名 弁理士(6579)青 木 朗

(外5名)

加建

5. 補正の対象

図 面 (第6図)

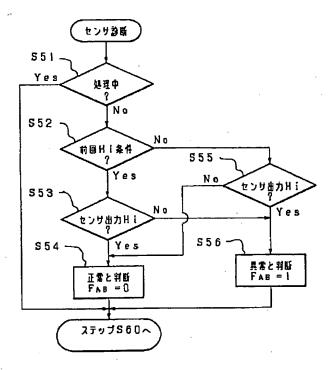
6. 補正の内容

図面中、第6図を別紙のとおり補正する。

7. 添付書類の目録

図 面 (第6図)

1 通



第 6 図